

三起精工製 反転式ダイスポッティングプレス  
SDP-1310-100T型 2008年1月製 S/No. 13090

《機械仕様》

加圧能力 : 1,000 kN (100 ton)

テーブルサイズ : 1,300 × 1,000 mm

オープンハイト : 1,200 mm

ストローク : 1,050 mm

金型最大重量 : 6 ton

上型最大重量 : 3 ton

[テーブル移動装置]

テーブル積載重量 : 6 ton

テーブルストローク : 2,100 mm

テーブルクランプ装置 : 4か所自動クランプ

[反転装置]

反転能力 : 3 ton

反転角度(前方任意) : 0~180°

反転速度 : 30 mm/sec

所要床面 : 2,470 × 1,260(+2,400移動装置) mm

高さ : 4,100 mm

機械重量 : 10 ton

《オプション内容》

光線式安全装置

トライ装置

エジェクター装置

中子作動用油圧源(PT3/8 × 2口)

## 15. 仕様

### 15-1 本体

型式	ストレートサイドフレーム型
加圧能力	1000kN
引上能力	390kN
テーブル面積	1300×1000mm
オープンハイト	1200mm
ストローク	1050mm
最大金型重量	6TON
最大上型重量	3TON

### 15-2 プレス速度(メインCYL)

CYL内径×ロッド径×基	φ160×φ125×2基
下降速度	70mm/sec
微速下降速度	26mm/sec
自重下降速度	15mm/sec
上昇速度	67mm/sec
微速上昇速度	19mm/sec

### 15-3 テーブル移動装置

積載能力	6TON
ストローク	2100mm
クランプ装置	4ヶ所自動クランプ
位置決め方式	2ヶ所ロケットリング
電動機	0.4KW-6P
移動速度	100mm/sec
速度制御	インバータ制御
定位置復元精度	±0.02mm

### 15-4 リフト装置

リフト能力	160kN
CYLラム径×基	φ65×4基
リフト量	12mm

15-5 クランプ装置

クランプ能力	400kN
CYL内径×ロッド径×基	φ90×φ50×4基
ストローク	17mm

15-6 反転装置

反転能力	3TON
反転角度(前方任意)	0~180°
CYL内径×ロッド径×基	φ63×φ35.5×2基
ストローク	630mm
反転速度	30mm/sec
格納速度	30mm/sec
定位置復元精度	±0.02mm

15-7 反転ロック装置

クランプ方式	クサビ方式
CYL内径×ロッド径×基	φ40×φ18×2基
ストローク	125mm

☆15-8 トライ装置

射出容量	1200CC
射出圧力	2MPa
CYL内径×ロッド径×基	φ50×φ28×1基
トライ材料(弊社推奨)	ゲッフィーワックス
ノズル先端R球(標準)	10R球
ヒーター容量	1900W
有効ストローク(テーブル下面より)	Max 50mm
操作(スライド下降加圧⇒射出装置下降⇒射出 タイマーアップ⇒射出装置上昇⇒スライド圧抜き)	全自動

☆15-9 エジェクター装置

エジェクター出力	21kN
CYL内径×ロッド径×基	φ50×φ22.4×1基
ボルスター面より突き出し長さ	※追加変更 Max 150mm
エジェクターピン先端径	φ30mm
エジェクターピン穴数	センター 1ヶ所
上昇速度	30mm/sec
下降速度	60mm/sec

15-10 油圧装置

高圧側ポンプ	IPH-3A-10-11(不二越)
最高使用圧力	25MPa
吐出量	17ℓ/min
低圧側ポンプ	IPH-4A-25-11(不二越)
最高使用圧力	7MPa
吐出量	45ℓ/min
タンク容量	220ℓ

15-11 電気

電源	動力系 AC200V 60Hz 3相
	制御系 AC100V(AC200Vよりトランスダウン)
	機内コンセント AC100V(単相、別電源)
電動機	連続定格三相誘導電動機
主モーター	出力 7.5KW-4P 1台
	回転数 1740rpm
テーブル駆動用	出力 0.4KW-6P 1台

15-12 操作

操作方式	集中押釦操作方式
制御方式	PLC制御
操作盤	主操作盤 本体右側面取付

15-13 精度

液圧プレスJIS 1級  
 日本工業規格液圧プレス精度検査  
 JIS B6403

15-14 特別付属機器並びに装置

1)セフティーバー(インターロック用LS付)右後面取付	1式
2)プレス本体両側面安全カバー取付	1式
3)非常停止釦(操作盤及びアプライト後面1個)	計2個
4)警報用メロディーホーン(反転及びテーブル移動時奏鳴) スライド下降時チャイム奏鳴	1式
5)自重下降装置(金型ソフトタッチ)	1式
6)手動潤滑装置(スライド後面)取付	1式
7)エアー工具用コンセント(PT3/8 x 2口)対角取付	2式
8)電動工具用コンセント(AC100V x 2口)対角取付	2式
9)防振ゴム(KM-190H 倉敷化工(株)製)プレス本体用	4個
10)ベッドカバー(鋼板製)	1式
☆11)トライ装置取付	1式
☆12)ゲッフィーワックス 5Kg付属	1式
☆13)エジェクター装置取付	1式
☆14)中子作動用油圧源(PT3/8 x 2口)前面左側取付 ※1系統	1式
☆15)光線式安全装置(TAP-3042AW 東洋電機(株)製)前後面取付	1式
☆16)両手操作用 下降補助ボタン取付	1式
☆17)本体転倒防止、移動防止装置(FLよりアンカー固定 4箇所)	1式

注記 ☆印はオプションです。

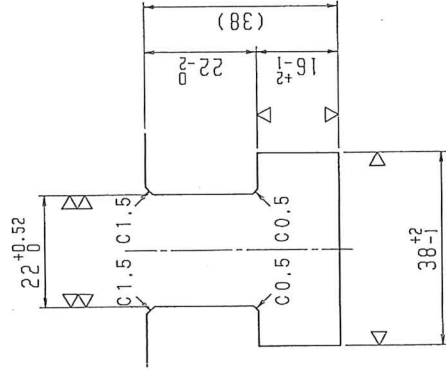
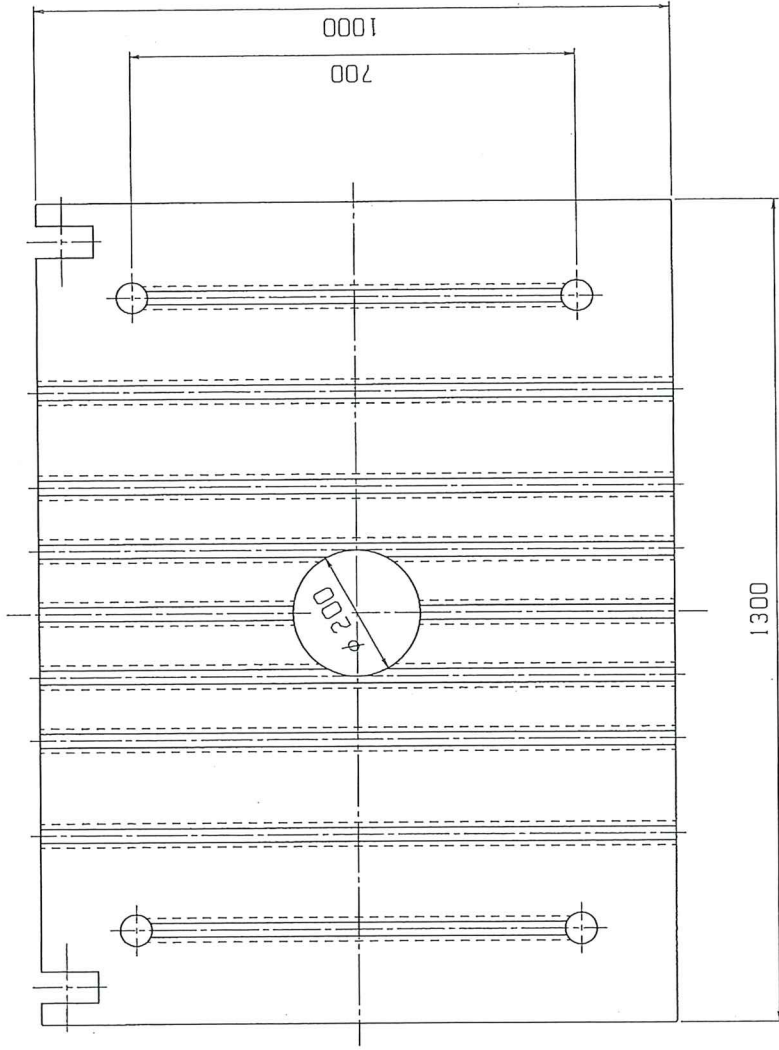
15-15 塗装

塗装色は下記塗色にて施工致します。

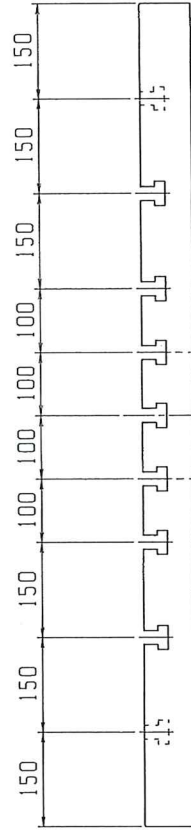
本体	P22-359(日本塗料工業会)
操作盤	P22-359(日本塗料工業会)
安全色	257(黄色)







丁溝詳細  
(S=1/1)



尺 度	作 図	2007年11月 1日	区 分	反転ダイスホッティングプレス
承 認	確 認	後 図	名 称	SDP-1310-100T/F180*
		設 計	製 図	反転ボールスター
		神田	神田	
<b>sanki</b>				図 番
				S1309-2201

総括図面/SDP/1310/13090

